



# PELCON

Pelcon Materials & Testing ApS  
Industriparken 22B  
DK-2750 Ballerup, Danmark  
+45 39 56 50 00  
pelcon@pelcon.dk  
www.pelcon.dk  
CVR nr. 2797 0397

## Prøvningsrapport

---

Bach Gruppen A/S  
Industrivej 22  
8800 Viborg  
Att.: Martin Rasmussen

Ballerup, 23. september 2021

---

Undersøgelse: **Trykstyrke og fotodokumentation**

Metode: DS/EN 12390-3:2019

Materiale: 6 borekerner, ~Ø104 mm (modtaget d. 21. september 2021).

Prøvemrk.: 1, 3, 5, 7, 9 og 11 (rekvirentoplysning).

Udtagningssted: Bølgen, Vejle (rekvirentoplysning).

Sagsnr.: 21-1185

Periode: Prøvningen blev udført d. 23. september 2021.

Resultater: Resultaterne fremgår af side 2-3.

Vilkår: Prøvningen er udført i henhold til de for laboratoriet af DANAK (Dansk Akkreditering) fastsatte retningslinjer herfor. Prøvningen gælder kun for det prøvede materiale. Prøvningsrapporten må kun gengives i uddrag, hvis laboratoriet har godkendt uddraget.

Opbevaring: Prøvematerialet vil blive destrueret efter prøvningen, hvis ikke andet er aftalt skriftligt.

---

Pelcon Materials & Testing ApS

Stefanie Wöhler Nielsen  
Civilingeniør, cand.polyt.

Søren Grube Pedersen  
Geolog, cand.scient.

# Trykstyrke (DS/EN 12390-3)

Udført af: LO

Sagsnr. 21-1185

| Prøve-ID | Højde ved modtagelse<br>[mm] | Højde<br>[mm] | Diameter<br>[mm] | Masse<br>[g] | Last<br>[kN] | Densitet<br>[kg/m <sup>3</sup> ] | Trykstyrke<br>[MPa] | Trykstyrke omregnet til 2:1*<br>[MPa] |
|----------|------------------------------|---------------|------------------|--------------|--------------|----------------------------------|---------------------|---------------------------------------|
| 1        | ~245                         | 103           | 103              | 1954         | 691,4        | 2270                             | 82,8 <sup>b</sup>   | 67,9 <sup>a</sup>                     |
| 3        | ~265                         | 104           | 104              | 1931         | 560,0        | 2210                             | 66,5 <sup>b</sup>   | 54,5 <sup>a</sup>                     |
| 5        | ~235                         | 104           | 104              | 1986         | 648,1        | 2270                             | 77,0 <sup>b</sup>   | 63,1 <sup>a</sup>                     |
| 7        | ~265                         | 104           | 103              | 1951         | 605,1        | 2240                             | 72,0 <sup>b</sup>   | 59,0 <sup>a</sup>                     |
| 9        | ~260                         | 104           | 103              | 1987         | 607,2        | 2270                             | 72,2 <sup>b</sup>   | 59,2 <sup>a</sup>                     |
| 11       | ~235                         | 104           | 104              | 1986         | 675,8        | 2270                             | 80,2 <sup>b</sup>   | 65,8 <sup>a</sup>                     |

\* Omregnet til den ækvivalente værdi af en 2:1 kerne ved multiplikation med CLF = 0,82 (Core Length Factor) jf. DS/EN 13791:2019, afsnit 6 (7).

## Bemærkninger:

DS/EN 12504-1:2019, afsnit 8.2, angiver følgende vedrørende højde/diameter-forhold:

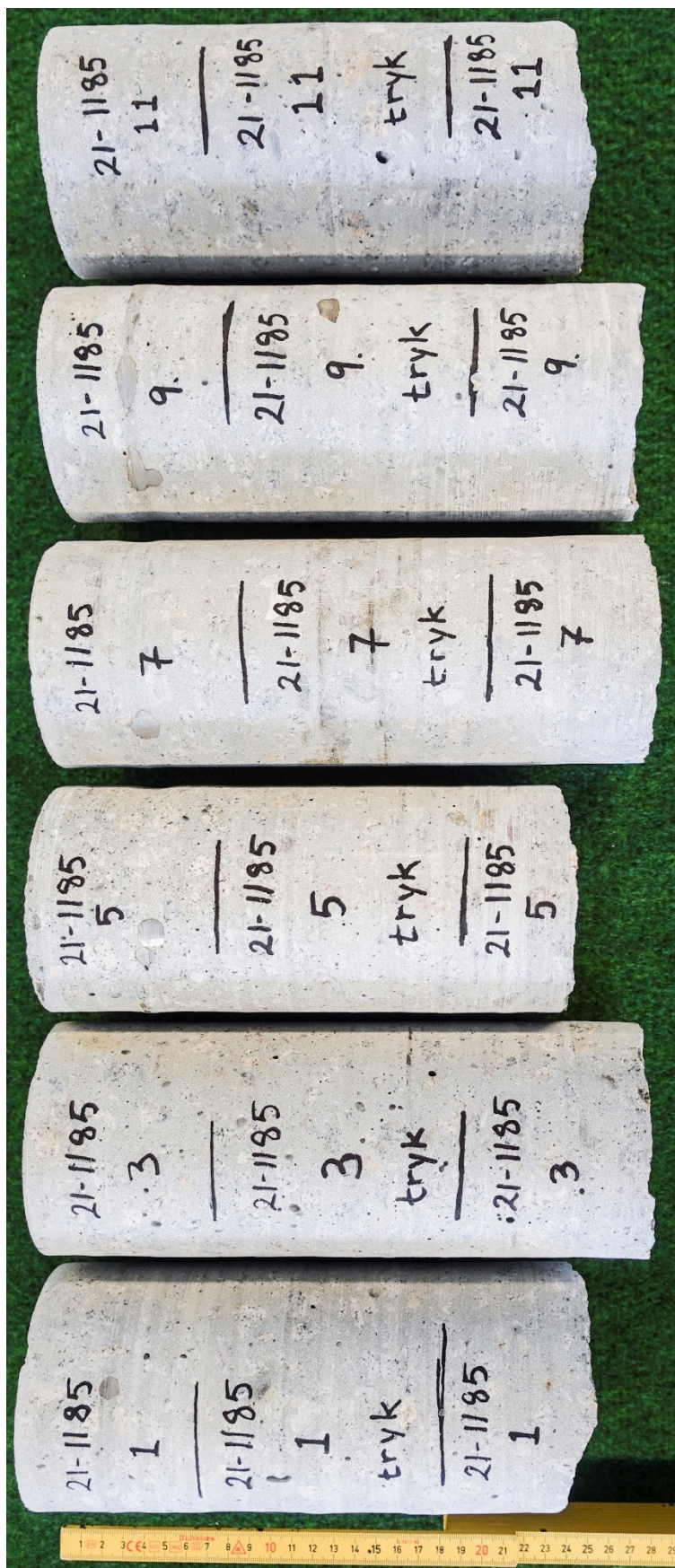
De foretrukne højde/diameter-forhold efter afretning er:

- a) 2,0 hvis styrkeresultatet skal sammenlignes med cylinderstyrke;
- b) 1,0 hvis styrkeresultatet skal sammenlignes med terningsstyrke.

# Fotodokumentation

Udført af: SWN

Sagsnr. 21-1185



**Fig. 1:** Alle kerner som modtaget før afretning; opmærkning til trykprøver udført af Pelcon.